



# Mitsubishi Engineering-Plastics Corp.

## Iupilon™ ELV2010

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp - 聚碳酸酯

### 一般信息

#### 产品说明

滑动性改良 氟塑料 5%

#### 总览

|     |                            |
|-----|----------------------------|
| 添加剂 | • PTFE润滑剂: 5%              |
| 特性  | • 耐磨损性, 良好      • 耐磨损性, 良好 |
| 用途  | • 通用                       |

### ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

| 物理性能                        | 额定值         | 单位制                    | 测试方法        |
|-----------------------------|-------------|------------------------|-------------|
| 密度                          | 1.23        | g/cm <sup>3</sup>      | ISO 1183    |
| 熔流率 (熔体流动速率) (300°C/1.2 kg) | 10          | g/10 min               | ISO 1133    |
| 熔融体积流量 (MVR) (300°C/1.2 kg) | 9.7         | cm <sup>3</sup> /10min | ISO 1133    |
| 收缩率                         |             |                        | 内部方法        |
| 垂直                          | 0.50 到 0.70 | %                      |             |
| 流动                          | 0.50 到 0.70 | %                      |             |
| 吸水率 (饱和, 23°C)              | 0.13        | %                      | ISO 62      |
| 机械性能                        | 额定值         | 单位制                    | 测试方法        |
| 拉伸模量                        | 2500        | MPa                    | ISO 527-1/1 |
| 拉伸应力 (屈服)                   | 57.0        | MPa                    | ISO 527-2/5 |
| 拉伸应变                        |             |                        | ISO 527-2/5 |
| 屈服                          | 6.7         | %                      |             |
| 断裂                          | 100         | %                      |             |
| 弯曲模量 <sup>2</sup>           | 2300        | MPa                    | ISO 178     |
| 弯曲应力 <sup>2</sup>           | 90.0        | MPa                    | ISO 178     |
| 冲击性能                        | 额定值         | 单位制                    | 测试方法        |
| 简支梁缺口冲击强度 (23°C)            | 14          | kJ/m <sup>2</sup>      | ISO 179     |
| 简支梁无缺口冲击强度 (23°C)           | 无断裂         |                        | ISO 179     |
| 热性能                         | 额定值         | 单位制                    | 测试方法        |
| 载荷下热变形温度                    |             |                        |             |
| 0.45 MPa, 未退火               | 142         | °C                     | ISO 75-2/B  |
| 1.8 MPa, 未退火                | 127         | °C                     | ISO 75-2/A  |
| 线形热膨胀系数                     |             |                        | ISO 11359-2 |
| 流动                          | 6.4E-5      | cm/cm/°C               |             |
| 垂直                          | 6.8E-5      | cm/cm/°C               |             |
| 电气性能                        | 额定值         | 单位制                    | 测试方法        |
| 相比耐漏电起痕指数(CTI)              | PLC 4       |                        | UL 746A     |
| 可燃性                         | 额定值         | 单位制                    | 测试方法        |
| UL 阻燃等级 (0.8 mm)            | V-2         |                        | UL 94       |

## Iupilon™ ELV2010

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp - 聚碳酸酯

## 加工信息

| 注射           | 额定值       | 单位制 |
|--------------|-----------|-----|
| 干燥温度 - 真空干燥机 | 120       | °C  |
| 干燥时间 - 真空干燥机 | 4.0 到 8.0 | hr  |
| 料筒后部温度       | 280 到 300 | °C  |
| 料筒中部温度       | 280 到 300 | °C  |
| 料筒前部温度       | 280 到 300 | °C  |
| 射嘴温度         | 280 到 300 | °C  |
| 模具温度         | 70 到 100  | °C  |

## 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>2</sup> 2.0 mm/min